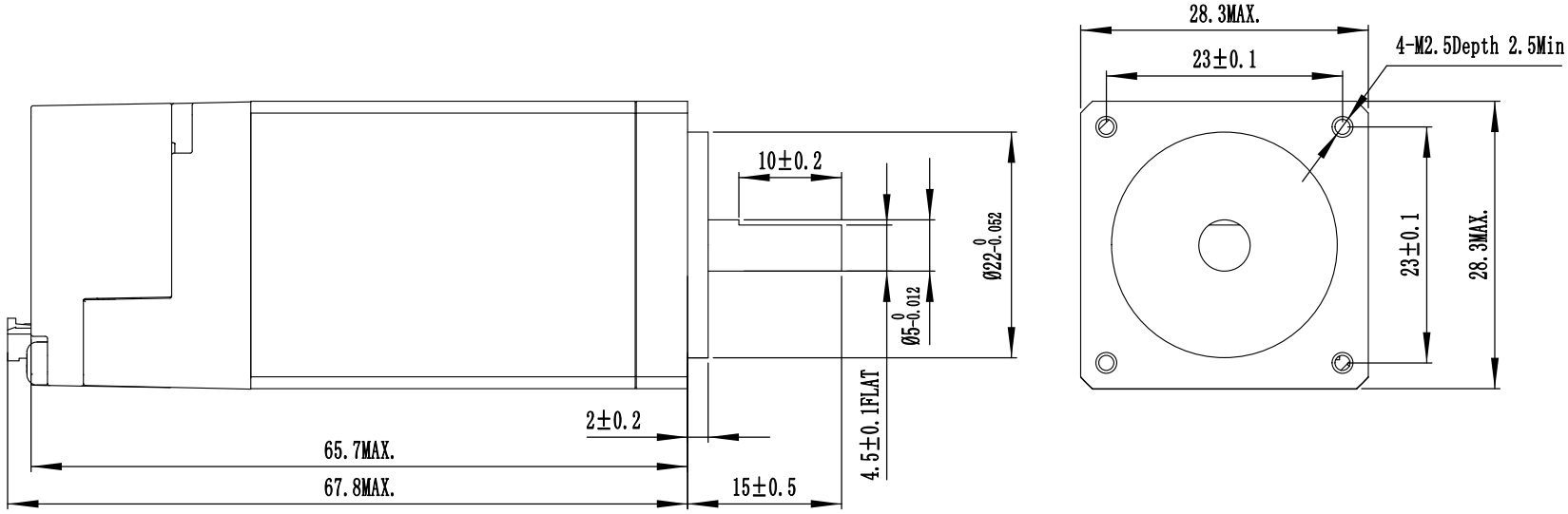

允许的公差值范围						TSM11Q-3RM		
小 数：MM								
X.XXX=±0.01								
X.XX =±0.10								
X.X =±0.20	版本	标记	数量	更改单号	日 期		出图阶段	质量	比例
	设 计			工 艺			D		2:1
	标准化			审 核			第 1 张		共 1 张
	校 核			批 准		上海安浦鸣志自动化设备有限公司			
				日 期					

首次使用机型
个 / 台
1 / 1