



允许的公差值范围		
小数: MM		
X.XXX=±0.01	A0	/
X.XX =±0.10	首次归档	2019/9/9
X.X =±0.20	版本 标记	数量
	设计	工艺
	标准化	审核
	校核	批准
	市场部	日期

SRX08-S尺寸图		
出图阶段		
D		1:1
第 1 张	共 1 张	

上海安浦鸣志自动化设备有限公司

首次使用机型
个 / 台
1 / 1