



		允许的公差值范围									SRX08—S尺寸图					
		小 数： MM														
		X.XXX=±0.01				A0			首 次 归 档	2019/9/9						
首次使用机型		X.XX =±0.10				版本	标记	数量	更 改 单 号	日 期				出 图 阶 段	质 量	比 例
		X.X =±0.20				设 计	汤佳东			工 艺				D		1: 1
						标 准 化				审 核			第 1 张		共 1 张	
个 / 台						校 核				批 准			上海安浦鸣志自动化设备有限公司			
1 / 1						市 场 部	□			日 期						